

PARECER DO CONSELHO FISCAL DA FEPESE

Aprovação dos demonstrativos anuais de 2022

Florianópolis (SC), 22 de maio de 2023.

Aos

Membros do Conselho da FEPESE

Referência: **Demonstrativos do Exercício de 2022**

Prezados Senhores,

Em conformidade com as disposições do estatuto da Fundação de Estudos e Pesquisas Socioeconômicos (FEPESE), os membros do Conselho Fiscal: Viviane Theiss (Presidente), Alex Mussoi Ribeiro (Secretário) e Egon Martignago (Membro titular) reuniram-se na presente data para analisar o Relatório de Gestão, as Demonstrações Contábeis e o Relatório do Auditor Independente do ano de 2022. Além dos documentos analisados, a FEPESE fez, também, uma apresentação de suas Demonstrações Contábeis e respondeu às indagações dos membros do Conselho Fiscal.

Tomando como base as informações contábeis e financeiras contidas em tais relatórios e os apontamentos apresentados no relatório circunstanciado dos auditores independentes, não foram encontradas irregularidades ou fraquezas nos mecanismos de controles internos que pudessem comprometer a fidedignidade das informações apresentadas pela administração da FEPESE.

1 Auditoria Independente

O auditor independente da FEPESE para o exercício 2022 foi a VGA Auditores Independentes. O parecer entregue pela VGA foi limpo e não foram encontradas fraquezas nem recomendações significativas nos mecanismos de controles internos adotados pela fundação com base nas informações prestadas no relatório circunstanciado dos auditores.

2 Desempenho do exercício

O ano de 2022 foi de retomada das atividades presenciais, após os reflexos deixados pela pandemia. A FEPESE incumbiu em aplicações de concursos, ações

institucionais e no engajamento de sua equipe. Aspectos esses que influenciaram no superávit para o período e no reequilíbrio de suas contas.

Cabe destacar que em 2021, os reflexos da pandemia ainda surtiam efeitos sobre o Patrimônio Líquido (PL) da entidade pelo déficit existente. Resultados este, devido aos volumes de projetos captados e pela administração dos recursos de terceiros.

Quanto ao desempenho apresentado por meio da Demonstração de Resultado pelo método natureza da despesa, verifica-se um aumento positivo das receitas próprias no ano que passaram de R\$6,286 milhões para R\$ 9,300 milhões (aumento de 47,94% no período), com ênfase para as receitas de Administração de Projetos, Concursos e Receitas Financeiras. Na conta de Outras Receitas (entradas não recorrentes), também se percebe o aumento de 93,3%. Ao comparar com o IPCA acumulado do ano de 2022 de 5,78%, nota-se um ganho real de receita à entidade.

Ao observar as despesas operacionais, percebe-se que devido ao aumento das receitas no período de 2022, também houve um aumento proporcional das despesas. Ao verificar a proporção das despesas operacionais em relação às receitas operacionais, tem-se o montante de 98,62% em 2022, comparado a 101,66% ocorrido em 2021. Por meio de análise horizontal, identificou-se o aumento de 43,52% nas despesas operacionais, que passaram do montante de R\$ 6,390 milhões em 2021 para R\$ 9.172 milhões em 2022. Dentre as despesas que se destacaram com o aumento entre os anos de 2021 a 2022 então, Despesas Administrativas (233,94%), Provisão para Contingências (225,81%), Despesas Financeiras (159,54%) e Despesas Tributárias (111,62%). Na percepção do conselho, tais despesas são representativas, mas condizentes com o aumento da receita, sendo estas justificáveis.

Em destaque, a apresentação do superávit do período de R\$ 128 mil em 2022, comparando ao déficit de R\$ 104 mil evidenciado no ano de 2021. Este conselho parabeniza a diretoria pela reversão do déficit recorrente nos últimos exercícios, e destaca as novas ações tomadas no sentido de equilibrar as receitas e despesas para evitar tais resultados negativos no futuro.

Ao analisar o Balanço Patrimonial da FEPESE, de modo geral, percebeu-se o uso de uma tendência conservadora, com especial atenção para as mudanças no âmbito federal. Dentre os valores apresentados, destacam-se a redução representativa da posição patrimonial da entidade, do montante de R\$ 41,357 milhões em 2021 para R\$ 25,888 em 2022. Dentre as contas apresentadas, destacam-se a redução no Ativo Circulante, da conta de Projetos a Receber de R\$ 13,717 milhões em 2021 para R\$ 2,887 em 2022 (-78,95%). Esta queda foi justificada pela finalização de contratos com projetos vinculados ao Ministério da Saúde, conforme previsões contratuais. Outro destaque foi para a redução de R\$ 2,972 milhões no Caixa-Fepese, esse montante chama a atenção para a futura materialização de ações em projetos e em investimentos para a viabilização dessas ações. Dentre as obrigações da entidade, ressalta no Passivo Circulante, o aumento da conta de Fornecedores que passou de R\$ 380 mil em 2021, para R\$ 961 mil em 2022 (152,74%). Assim como, a redução no saldo de Obrigações Trabalhistas de R\$ 7,114 milhões em 2021 para R\$ 5,696 milhões em 2022, e Convênios e Contratos a Executar passando de R\$ 26,367 milhões em 2021 para R\$ 11,968 milhões em 2022 (-54,61%). Ao comparar os resultados alcançados nas Demonstrações Financeiras com o Orçamento previsto e aprovado no ano de 2022, verifica-se que ambos destacaram o superávit evidenciado. Todavia, este conselho identifica que houveram atitudes conservadoras na

elaboração do orçamento apresentado para 2022, pela caracterização dos resultados nas demonstrações financeiras alcançados serem maiores.

Como recomendações, este conselho sugere controles para verificação do cumprimento de contratos nos prazos, em vista aos riscos envolvendo o não recebimento, assim como, atenção ao status de riscos baixo e médio apontado no relatório circunstanciado de auditoria, para Obrigações Sociais a Recolher (-15,66%) e aos Convênio e Contratos a Executar (-54,61%).

3 Opinião do Conselho Fiscal

Diante do exposto, os membros do Conselho Fiscal, ao analisar os dados contidos nas Demonstrações Contábeis, no Relatório Anual e no Relatório da Auditoria, são de parecer favorável à **APROVAÇÃO** da Prestação de Contas, considerando que estas retratam adequadamente a **Movimentação Financeira** e a **Posição Patrimonial** da FEPESE no ano de 2022, estando estas aptas a serem submetidas ao Conselho de Curadores.

Sendo o que se apresenta neste momento, subscrevemo-nos,

Cordialmente,

Viviane Theiss

Presidente Conselho Fiscal

Alex Mussoi Ribeiro

Secretário Conselho Fiscal

Egon Martignago

Membro Titular